

ENGENHARIAS

AO203

ANÁLISE DE PERDAS NO PROCESSO PRODUTIVO DA INDÚSTRIA DE LAPIDAÇÃO DE GEMAS E JÓIAS

Participantes: Luís Gustavo Einloft, Alex Rocha e Marcos Vinícius Ribeiro

Modalidade: Ensino

Orientadores: Manfred Costa e Marcelo de Gomensoro Malheiros

Instituição: UNIVATES

Este trabalho apresenta a aplicação de princípios do Sistema Toyota de Produção (STP) e do sistema de redução de perdas classificadas por Shingo. O estudo é realizado em uma empresa de lapidação de pedras localizada no Rio Grande do Sul, cujos processos produtivos tornaram-se o foco do nosso trabalho. As análises deste estudo detiveram-se principalmente no setor de colagem, principal problema abordado pelos gestores empresariais. Considerando as perdas classificadas por Shingo, utilizou-se o referencial teórico como uma explanação dos problemas abordados, auxiliando no desenvolvimento de alternativas viáveis à questão. O artigo apresenta um estudo teórico-prático do tema selecionado e um equipamento (protótipo) capaz de melhorar as perdas evidenciadas no processo da colagem.

AO10

PROJETO DE MÁQUINA PARA PERFURAÇÃO DE GEMAS

Participantes: Fernando Gaspar Stein, Rodrigo Zagonel Rodriguês, Tiago Osmarin, Rogério Vian, Roberto Luis Hollmann, Eduardo Bruxel, Geferson Fiorentin, Felipe Gracioli, Márcio André Kronbauer e Egídio Zang

Modalidade: Pesquisa

Orientador: Hélio Dorneles Etchepare

Instituição: UNIVATES

Tendo em vista as principais características e dificuldades enfrentadas durante o processo de fabricação de gemas e jóias, principalmente no que diz respeito ao processo de furação de gemas, pretende-se desenvolver um equipamento que facilite essa tarefa. O objetivo principal com o desenvolvimento deste equipamento é facilitar o trabalho dos fabricantes no processo de furação, melhorando a qualidade do processo e, principalmente, do produto final. Essa melhoria deverá se dar por meio da utilização de uma tecnologia que proporcione alta precisão de furação para qualquer tipo de gema, com baixo custo. No entanto, além desse objetivo principal, o presente projeto também tem outros objetivos secundários. Um deles é que o equipamento desenvolvido apresente baixo impacto ambiental, pela redução da utilização de óleos lubrificantes, usados para o resfriamento da broca de perfuração.